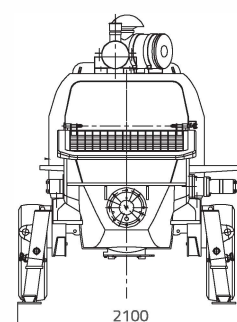
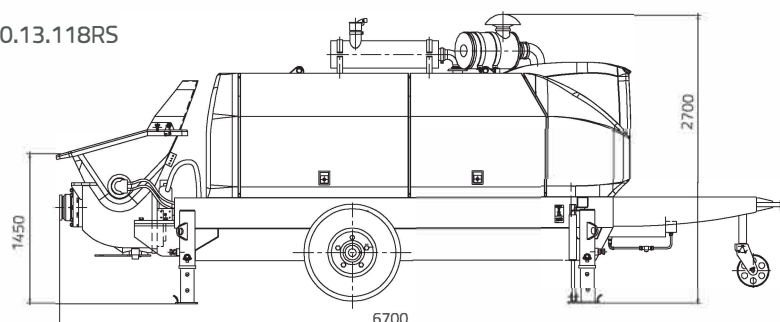


HBT60.13.118RS

HBT60.13.118RSD



HBT60.13.118RS



HBT60.13.118RSD

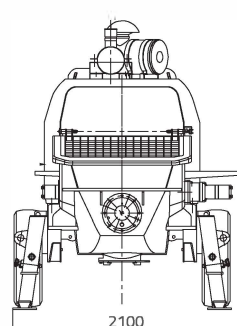
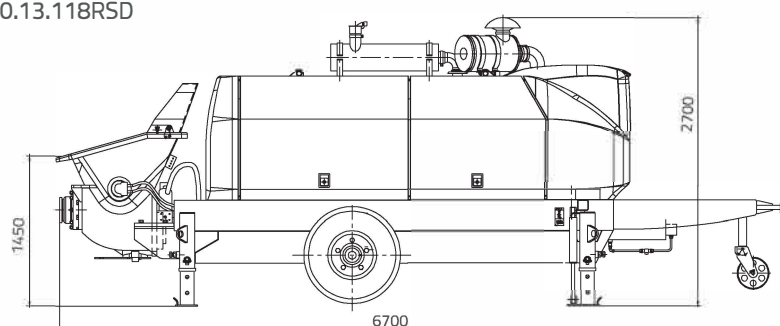
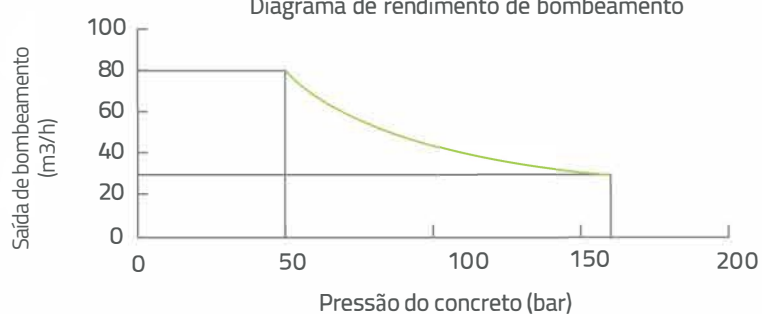


Diagrama de rendimento de bombeamento





HBT60.13.118RS

HBT60.13.118RSD

Características Principais

- Sistema de controle inteligente: A função de autodiagnóstico e proteção confere maior estabilidade e confiabilidade à máquina. Tela sensível ao toque, monitoramento em tempo real das condições de funcionamento, visualização de registros de falhas e funções de manutenção.
- Sistema hidráulico de bomba e circuito duplos: os sistemas hidráulicos de bombeamento e distribuição trabalham em conjunto sem interferências entre si, o que facilita o controle lógico e melhora o rendimento.
- Técnica de reversão flexível: Monitoramento de todas as condições de bombeamento. Ajuste automático dos diversos mecanismos para se obter um bombeamento de concreto suave e livre de impactos, melhorar a eficiência operacional e prolongar a vida útil das peças.
- Melhor técnica de reversão lógica de diferença horária: Menor tempo de reversão da válvula "S" e do cilindro principal, reduzindo o impacto e prolongando a vida útil dos componentes.
- Partida do motor com chave: Conforme a velocidade de rotação e do tempo de arranque, o sistema pode fechar ou desativar automaticamente o circuito, protegendo o motor de arranque do motor a diesel.
- Tecnologia de potência variável adaptativa: Dependendo das condições do concreto e do bombeamento, o motor pode ajustar a taxa de carga, reduzindo o consumo de combustível.
- Peças de desgaste com maior vida útil graças ao uso de novos materiais, processos e designs, reduzindo de maneira significativa o custo operacional.

Equipamento Padrão

- 4 estabilizadores.
- Barra de tração.
- Tubos cônicos.
- Operação em alta/baixa pressão.
- Dispositivo de refrigeração a ar.
- PLC.

Opcionais

- Vibrador elétrico na grelha.
- Bomba d'água.

Dados Técnicos

Modelo		HBT60.13.118RS	HBT60.13.118RSD
Rendimento máx. teórico	m³/h	67/41	
Pressão teórica máx. de saída de concreto	bar	70/130	
Ciclos/minuto	Min ⁻¹	21/13	
Cilindro de concreto (diâm. x curso)	mm	Φ 200×1710	
Capacidade da tremonha	L	600	
Altura de enchimento	mm	1400	
Diâmetro máximo do agregado/ Diâm. interno da tubulação de bombeamento	mm	50/Φ150 40/Φ125	
Diâm.interno da tubulação	mm	Φ125/Φ150	
Tipo de sistema hidráulico		Open	
Alimentação	kW	118	
Compr. x largura x altura	mm	6700x2100x2700	
Peso	kg	6500	

Dados técnicos e características sujeitas a alterações sem aviso prévio.

