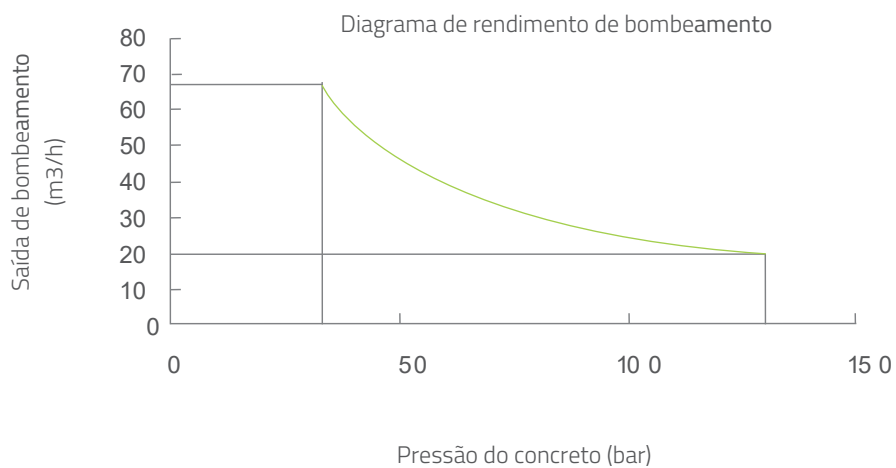
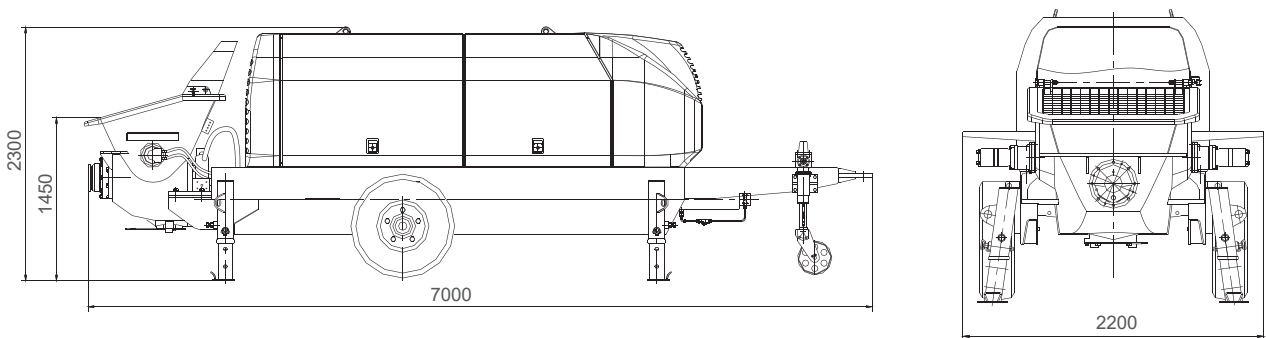




HBT60.13.90SU



HBT60.13.90SU





HBT60.13.90SU

Características Principais

- Sistema de controle inteligente: A função de autodiagnóstico e proteção confere maior estabilidade e confiabilidade à máquina. Tela sensível ao toque, monitoramento em tempo real das condições de funcionamento, visualização de registros de falhas e funções de manutenção.
- Sistema hidráulico de bomba e circuito duplos: os sistemas hidráulicos de bombeamento e distribuição trabalham em conjunto sem interferências entre si, o que facilita o controle lógico e melhora o rendimento do sistema hidráulico como um todo.
- Técnica de reversão flexível: Monitoramento de todas as condições de bombeamento. Ajuste automático dos diversos mecanismos para obter um bombeamento suave de concreto e livre de impactos, melhorar a eficiência operacional e prolongar a vida útil das peças.
- Melhor técnica de reversão lógica de diferença horária: Menor tempo de reversão da válvula "S" e do cilindro principal, produzindo baixo impacto e prolongando a vida útil dos componentes.
- Partida do motor com chave: dependendo da velocidade de rotação e do tempo de arranque, o sistema pode fechar ou desativar automaticamente o circuito, protegendo o motor de arranque do motor a diesel.
- Tecnologia de potência variável adaptativa: dependendo das condições do concreto e do bombeamento, o motor pode ajustar a taxa de carga, reduzindo o consumo de combustível.
- Peças de desgaste com maior vida útil graças ao uso de novos materiais, processos e designs, reduzindo significativamente o custo operacional.

Equipamento Padrão

- 4 estabilizadores.
- Barra de tração.
- Tubo cônico.
- Operação em alta/baixa pressão.
- Dispositivo de refrigeração a ar.
- PLC.

Opcional

- Vibrador elétrico na grelha.
- Bomba d'água.

Dados Técnicos

Modelo		HBT60.13.90SU
Rendimento máx. teórico	m ³ /h	67/41
Pressão teórica máxima de saída de concreto	bar	70/130
Ciclos/minuto	Min ⁻¹	19.8/12
Cilindro de concreto (diâmetro x curso)	mm	Φ200×1800
Capacidade da tremonha	L	600
Altura de enchimento	mm	1450
Diâmetro máximo do agregado/ Diâmetro interno da tubulação de bombeio	mm	50/ Φ150 40/ Φ125
Diâm. interno da tubulação	mm	Φ125/ Φ150
Tipo de sistema hidráulico		Aberto
Alimentação	kW	90
Compr. x largura x altura	mm	7000×2200×2300
Peso	kg	6950

Dados técnicos e características sujeitas a alterações sem aviso prévio.

