



HBT60.16.110SU



HBT60.16.110SU

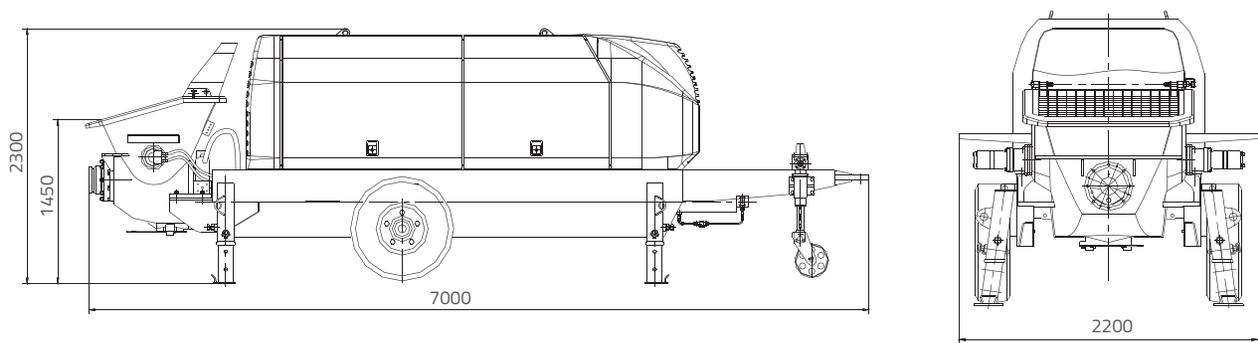
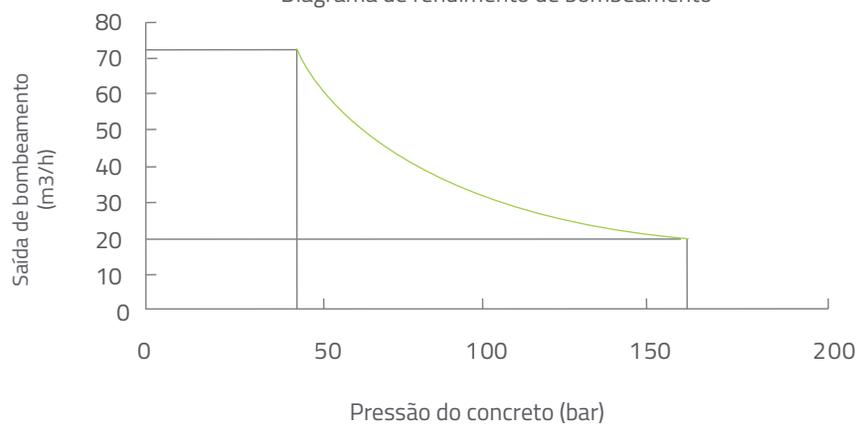


Diagrama de rendimento de bombeamento





HBT60.16.110SU

Características Principais

- Sistema de controle inteligente: A função de autodiagnóstico e proteção confere maior estabilidade e confiabilidade à máquina. Tela sensível ao toque, monitoramento em tempo real das condições de funcionamento, visualização de registros de falhas e funções de manutenção.
- Sistema hidráulico de bomba e circuito duplos: os sistemas hidráulicos de bombeamento e distribuição trabalham em conjunto sem interferências entre si, melhorando o controle lógico e o rendimento.
- Técnica de reversão flexível: Monitoramento de todas as condições de bombeamento. Ajuste automático de diversos mecanismos para se obter um bombeamento de concreto suave e livre de impactos, melhorar a eficiência operacional e prolongar a vida útil das peças.
- Melhor técnica de reversão lógica de diferença horária: Menor tempo de reversão da válvula "S" e do cilindro principal, reduzindo o impacto e prolongando a vida útil dos componentes.
- Partida do motor com chave: Conforme a velocidade de rotação e do tempo de arranque, o sistema pode fechar ou desativar automaticamente o circuito, protegendo o motor de arranque do motor a diesel.
- Tecnologia de potência variável adaptativa: Dependendo das condições do concreto e do bombeamento, o motor pode ajustar a taxa de carga, reduzindo o consumo de combustível.
- Peças de desgaste com maior vida útil graças ao uso de novos materiais, processos e designs, reduzindo o custo de manutenção.

Equipamento Padrão

- 4 estabilizadores
- Barra de tração
- Tubo cônico
- Operação em alta/baixa pressão
- Dispositivo de refrigeração a ar
- PLC

Opcionais

- Vibrador elétrico na grelha
- Bomba d'água

Dados Técnicos

Modelo	HBT60.16.110SU	
Rendimento máx. teórico	m ³ /h	72/44
Pressão teórica máx. de saída de concreto	bar	90/160
Ciclos/minuto	Min-1	21.2/12.8
Cilindro de concreto (diâm. x curso)	mm	Φ200×1800
Capacidade da tremonha	L	600
Altura de enchimento	mm	1450
Diâmetro máximo do agregado/ Diâm. interno da tubulação de bombeamento	mm	50/Φ150 40/Φ125
Diâm. interno da tubulação	mm	Φ125/Φ150
Tipo de sistema hidráulico		Open
Alimentação	kW	110
Compr. x largura x altura	mm	7000×2200×2300
Peso	kg	7390

Os dados técnicos e as características estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

