

**ZOMLION**



# ZOMLION K10020R

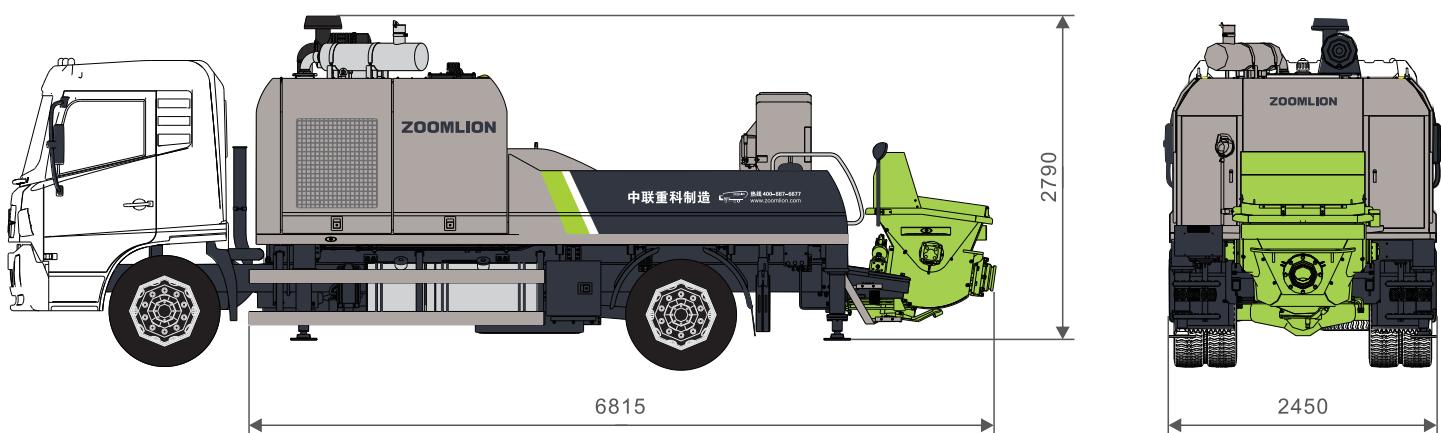


**100**  
m<sup>3</sup>

**20**  
Mpa

**199**  
kW

Saída máx. Pressão de bombeamento máx. Potência do motor



A imagem é somente para referência; consulte o produto real!



# ZOMLION K10020R

## Funções Principais

### 1. Estabilidade:

- Sistema hidráulico especial com bombas e circuitos duplos: comparado com os circuitos duplos de bomba única, o sistema de bombeamento e o sistema de distribuição são acionados por duas bombas independentes que permitem um fluxo de óleo mais estável para a unidade de bombeamento.
- Sistema de controle inteligente: tecnologia avançada, operação simples e sistema elétrico de alta confiança.

### 2. Alta Eficácia:

- Funil: alta capacidade de sucção devido ao projeto de funil fluente de ângulo grande com menor área de acumulação de alimentação.
- Válvula S: a válvula S bem projetada garante que o concreto flui mais suavemente.
- Substituição rápida do pistão de concreto: os pistões podem ser trocados facilmente por um único operador, sem precisar de ferramentas especiais e em 15 minutos. O cilindro hidráulico possui um curso extra para permitir que o pistão se estenda a partir do cilindro de concreto.

### 3. Economia de Energia:

- Custos de funcionamento baixos.
- Tratamento de óleo hidráulico: equipado com dispositivos de filtragem fina e separação de água de vários estágios, para prolongar a vida útil dos componentes hidráulicos e reduzir as trocas de óleo.
- Componente super resistente ao desgaste: as fachadas especiais em liga de aço, placa de desgaste e anel de corte, mais uma lâmina de mistura em material de aço fundido altamente resistente ao desgaste, garantindo uma vida útil mais longa das peças de reposição desgastadas.
- Mudança do modo de pressão baixa/alta hidráulico: o modo de trabalho de pressão alta/baixa é facilmente selecionado com o pressionar de um botão para alturas variáveis de bombeamento.
- Alta mobilidade: pode se mover livremente para se adaptar a vários locais de trabalho.

## Equipamento padrão

- Quatro estabilizadores hidráulicos.
- Tela de exibição elétrica.
- Pistão de liberação rápida.
- Deslocamento de pressão alta/baixa.
- Dispositivo de refrigeração do ar.
- Bomba de água.

## Opcional

- Vibrador elétrico na grelha.

## Dados técnicos

Potência de condução	132kW
Potência do motor	199kW
Saída de Concreto Máx.	100/55 m <sup>3</sup> /h
Pressão de Concreto Máx.	11/20 MPa
Cilindro de Concreto (diâm x golpe)	200mm x1650 mm
Golpes	30/17 min <sup>-1</sup>
Capacidade do Funil de Carga	600 mm
Altura de Enchimento	1450 mm
Capacidade do tanque de óleo	720 L
Diâmetro agregado máx.	50mm- φ 150mm 40mm- φ 125mm
Diâmetro interior do tubo de entrega	φ 150mm / φ 125mm
Press. Alta/Baixa Interruptor	Eletrônico
Sistema Hidráulico	Abrir
Resfriamento do óleo hidráulico	resfriamento de ar

Dados técnicos e características sujeitos a modificações sem aviso.

## Diagrama de desempenho de bombeamento

