

ZOOMLION



ZOOMLION K10020R



100
m³

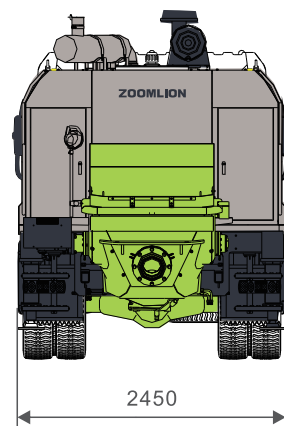
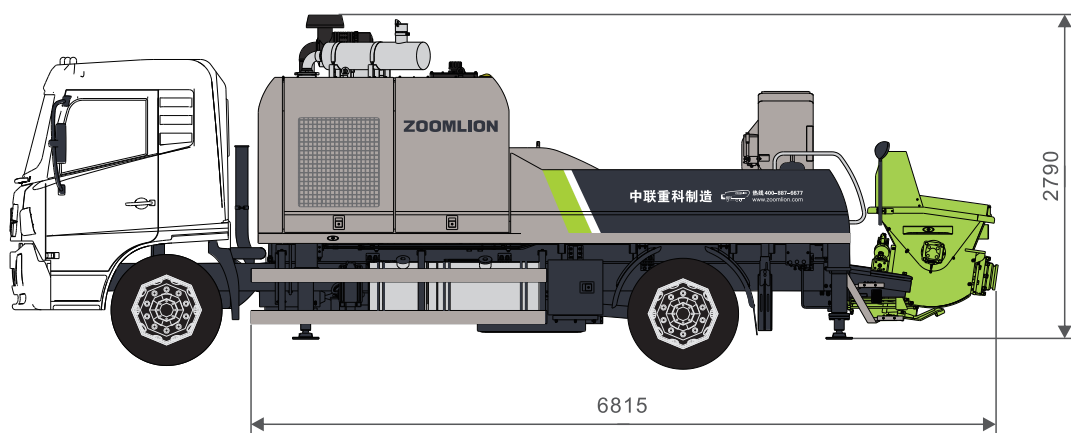
Saída máx.

20
Mpa

Pressão de bombeamento máx.

199
kW

Potência do motor



A imagem é somente para referência; consulte o produto real!



ZOOMLION K10020R

Funções Principais

1. Estabilidade:
 - Sistema hidráulico especial com bombas e circuitos duplos: comparado com os circuitos duplos de bomba única, o sistema de bombeamento e o sistema de distribuição são acionados por duas bombas independentes que permitem um fluxo de óleo mais estável para a unidade de bombeamento.
 - Sistema de controle inteligente: tecnologia avançada, operação simples e sistema elétrico de alta confiança.
2. Alta Eficácia:
 - Funil: alta capacidade de sucção devido ao projeto de funil fluente de ângulo grande com menor área de acumulação de alimentação.
 - Válvula S: a válvula S bem projetada garante que o concreto flui mais suavemente.
 - Substituição rápida do pistão de concreto: os pistões podem ser trocados facilmente por um único operador, sem precisar de ferramentas especiais e em 15 minutos. O cilindro hidráulico possui um curso extra para permitir que o pistão se estenda a partir do cilindro de concreto.
3. Economia de Energia:
 - Custos de funcionamento baixos.
 - Tratamento de óleo hidráulico: equipado com dispositivos de filtragem fina e separação de água de vários estágios, para prolongar a vida útil dos componentes hidráulicos e reduzir as trocas de óleo.
 - Componente super resistente ao desgaste: as fachadas especiais em liga de aço, placa de desgaste e anel de corte, mais uma lâmina de mistura em material de aço fundido altamente resistente ao desgaste, garantindo uma vida útil mais longa das peças de reposição desgastadas.
 - Mudança do modo de pressão baixa/alta hidráulico: o modo de trabalho de pressão alta/baixa é facilmente selecionado com o pressionar de um botão para alturas variáveis de bombeamento.
 - Alta mobilidade: pode se mover livremente para se adaptar a vários locais de trabalho.

Equipamento padrão

- Quatro estabilizadores hidráulicos.
- Tela de exibição elétrica.
- Pistão de liberação rápida.
- Deslocamento de pressão alta/baixa.
- Dispositivo de refrigeração do ar.
- Bomba de água.

Opcional

- Vibrador elétrico na grelha.

Dados técnicos

Potência de condução	132kW
Potência do motor	199kW
Saída de Concreto Máx.	100/55 m ³ /h
Pressão de Concreto Máx.	11/20 MPa
Cilindro de Concreto (diâm x golpe)	200mm x 1650 mm
Golpes	30/17 min ⁻¹
Capacidade do Funil de Carga	600 mm
Altura de Enchimento	1450 mm
Capacidade do tanque de óleo	720 L
Diâmetro agregado máx.	50mm- φ 150mm 40mm- φ 125mm
Diâmetro interior do tubo de entrega	φ 150mm / φ 125mm
Press. Alta/Baixa Interruptor	Eletrônico
Sistema Hidráulico	Abrir
Resfriamento do óleo hidráulico	resfriamento de ar

Dados técnicos e características sujeitos a modificações sem aviso.

Diagrama de desempenho de bombeamento

