

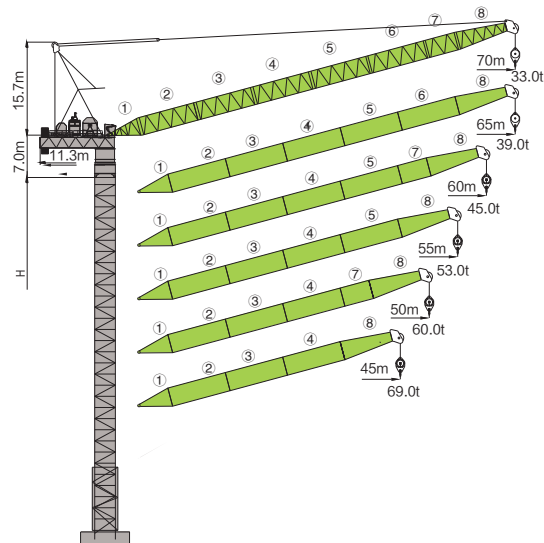
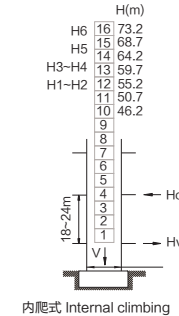
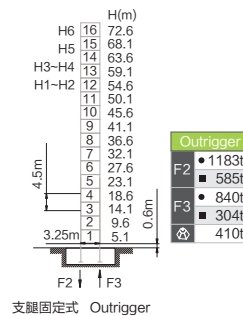


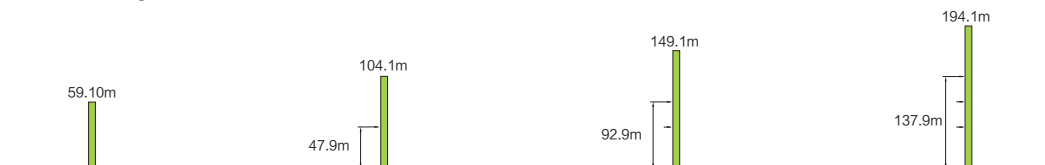
Diagram	Diagram	H	(kg)	PHZ9600
		H1	163200	17
		H2	163200	17
		H3	163200	17
		H4	163200	17
		H5	163200	17
		H6	153600	16

塔身 Masts / 反力 Reactions / LH3350-120

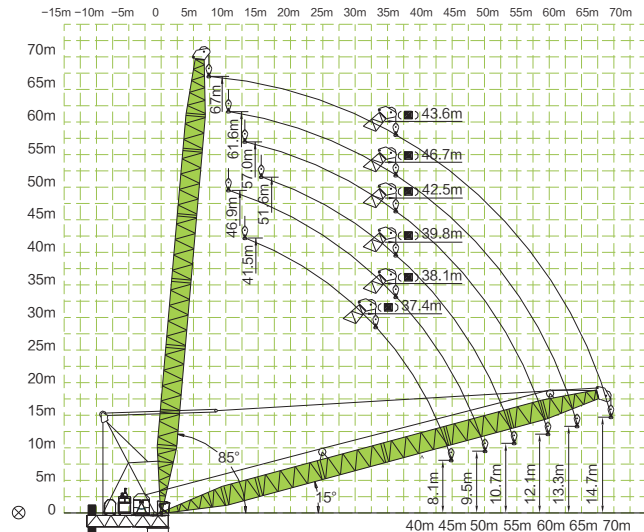


- 工作状态反力 Reactions in service
- 非工作状态反力 Reactions out of service
- ⊗ 独立高度、最大起重臂的自重 (不含平衡重、吊重)
Weight with max free-standing height,
max jib (without counter-weight and load)

附着 Anchorages / LH3350-120



起重臂 Luffing jib



■ 非工作状态最小幅度 Minimum radius out of service
⊗ 臂根铰点 Hinge point at jib foot

起重特性 Load diagram

		Max Capacity m/t	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0	55.0	60.0	65.0	70.0
70		9.3 ~ 48.8 /60.0	60.00						58.17	50.18	43.55	37.80	33.00
		8.7 ~ 28.2 /120.0	120.00		112.30	92.18	75.71	64.80	55.30	47.46	40.90	35.45	31.67
65		8.9 ~ 49.4 /60.0	60.00						59.19	51.28	44.60	39.00	
		8.3 ~ 28.5 /120.0	120.00		113.20	93.11	77.72	65.89	56.39	48.54	42.09	37.69	
60		8.4 ~ 49.6 /60.0	60.00							51.65	45.00		
		7.8 ~ 28.7 /120.0	120.00		113.80	93.55	78.20	66.32	56.75	48.94	43.74		
55		7.9 ~ 50.4 /60.0	60.00							53.00			
		7.4 ~ 28.9 /120.0	120.00		114.80	94.61	79.37	67.51	57.98	51.76			
50		7.5 ~ 50.0 /60.0	60.00										
		6.9 ~ 28.5 /120.0	120.00		113.10	93.13	78.18	66.48	59.00				
45		7.0 ~ 45.0 /60.0	60.00										
		6.5 ~ 28.3 /120.0	120.00		112.60	92.93	78.19	69.00					

■ 起重特性 Load diagram

配置 configuration					
 起升 Hoisting	电液比例调速	m/min	0~110	0~55	680m① 4 layers)
		t	0~60	0~120	
 回转 Slewing	电液比例调速	r/min	0~0.7		①超出咨 询我们 Consult us if overtop
 变幅 Luffing	电液比例调速	min	3.8min(15~85°)		
发动机 Engine	C18	522(kW)			

■ 运输单元 Packing list / LH3350-120

序号 No.	名称 Description	形状 Sketch	长 L(m)	宽 B(m)	高 H(m)	单件重量 Weight per Piece(t)	数量 Qty	序号 No.	名称 Description	形状 Sketch	长 L(m)	宽 B(m)	高 H(m)	单件重量 Weight per Piece(t)	数量 Qty
1	臂节 I Jib I		5.4	3.1	3.1	3.4	1	6	臂节 VI Jib VI		10.5	3.0	3.0	3.9	1
2	臂节 II Jib II		10.5	3.1	3.1	4.9	1	7	臂节 VII Jib VII		5.3	3.0	3.0	2.3	1
3	臂节 III Jib III		10.5	3.0	3.0	4.8	1	8	臂节 VIII Jib VIII		9.4	3.1	4.6	4.9	1
4	臂节 IV Jib IV		10.5	3.0	3.3	4.7	1	9	变幅拉杆 Luffing jib tie bar		2.8	1.1	1.2	2.5	1
5	臂节 V Jib V		10.5	3.0	3.4	4.4	1	10	平衡臂结构 Counter jib structure		13.1	3.3	3.2	26.5	1

■ 运输单元 Packing list / LH3350-120

序号 No.	名称 Description	形状 Sketch	长 L(m)	宽 B(m)	高 H(m)	单件重量 Weight per Piece(t)	数量 Qty
11	前上撑杆 (A字架) Upper frontal strut (A-frame)		11.9	3.4	1.6	11.0	1
12	前下撑杆 (A字架) Lower frontal strut (A frame)		6.2	0.4	0.6	1.7	2
13	缓冲器 (A字架) Buffer (A-frame)		4.1	3.3	0.4	1.3	1
14	后上撑杆 (A字架) Upper back strut (A-frame)		7.4	0.3	0.5	1.4	2
15	后下撑杆 (A字架) Lower back strut (A-frame)		7.3	0.3	0.6	1.5	2
序号 No.	名称 Description	形状 Sketch	长 L(m)	宽 B(m)	高 H(m)	单件重量 Weight per Piece(t)	数量 Qty
16	上支座与 回转支承 Upper support with slewing ring		4.3	4.1	2.0	24.4	1
17	下支座 Bottom support		4.2	5.0	2.5	21.8	1
18	吊钩组 Hook		1.3	0.6	3.2	3.6	1
19	配重梁 (辅助装置) Balancing beam (Auxiliary device)		2.1	0.3	0.5	0.5	1
20	主梁 (辅助装置) Main beam (Auxiliary device)		5.5	1.4	0.6	0.7	1

■ 运输单元 Packing list / LH3350-120

序号 No.	名称 Description	形状 Sketch	长 L(m)	宽 B(m)	高 H(m)	单件重量 Weight per Piece(t)	数量 Qty
21	半梁 (辅助装置) Half beam (Auxiliary device)		2.2	0.3	0.6	0.2	2
22	标准节 Counter Jib		3.5	3.3	4.6	15.8	12
23	起升机构 (含660m钢丝绳) Hoisting mechanism (including 660m rope)		3.2	3.3	3.5	31.2	1
24	变幅机构 (含350m钢丝绳) Luffing mechanism (including 350m rope)		2.6	2.5	2.4	12.3	1
25	回转机构 Slewing mechanism		0.5	0.5	1.2	0.2	4
序号 No.	名称 Description	形状 Sketch	长 L(m)	宽 B(m)	高 H(m)	单件重量 Weight per Piece(t)	数量 Qty
26	上支座与 回转支承 Upper support with slewing ring		2.1	1.8	1.1	2.8	1
27	下支座 Bottom support		3.4	2.4	3.4	6.8	1
28	吊钩组 Hook		3.45	3.45	3.06	10.0	1